

گروه تولیدی صنعتی

# سماتوحید حسینی

راهنمای نصب و راه اندازی



## مقدمه



1

گروه تولیدی صنعتی سما توحد (اصفهان توحید سابق) با پیش از نیم قرن سابقه در طراحی و ساخت ماشین آلات پخت نان و با بهره گیری از فن آوری روز دنیا حضور چشمگیری در تهیه مهم ترین ماده غذایی موردنیاز مردم عزیز کشورمان دارد.

## چانه گیر



2

فرآیند چانه گیری و گردکن دستگاه کاملاً اتوماتیک و بدون دخالت دست می باشد. کنترل دستگاه به وسیله PLC و صفحه لمسی بوده و این امر کار با دستگاه را بسیار راحت تر کرده است سرعت دستگاه از ۱۰۰ تا ۷۵۰ چانه در ساعت قابل تنظیم می باشد. چانه های گرفته شده کاملاً یک دست یعنی دست می شود. دستگاه کاملاً بی صدا بوده و دقت چانه گیری بسیار بالایی دارد.

## سینی چانه چین



15

مکمل دستگاه چانه گیر می باشد و برای مغازه هایی که فضای کافی برای نصب میز چانه چین ندارند، یا مغازه هایی که چانه های کنجدی بخواهند طراحی شده است. در دو مدل یک ردیفه و دو ردیفه می باشد و چیدمان چانه ها و سرعت دستگاه توسط اینورتر کنترل می شود.

## میز چانه چین



18

مکمل دستگاه چانه گیر می باشد که به صورت طولی و عرضی حرکت می کند و این قابلیت باعث ردیف شدن منظم چانه ها می شود.

## ناخن ذن



22

عمل شیار و شکل دادن روی نان را به صورت حرکت طولی و عرضی انجام میدهد. شیارهای بین ناخن ها به صورت سلیقه ایی قابل تنظیم بوده و قابلیت زدن هر تخته ۳۲ تا ۴۰ عددی در ۲ دقیقه را دارد.

# سما توحید حسینی

## درباره ما

گروه تولیدی صنعتی سما توحید (اصفهان توحید سابق) با بیش از نیم قرن سابقه در طراحی و ساخت ماشین آلات پخت نان و با بهره گیری از فن آوری روز دنیا و به کار گیری پرسنلی ماهر و متخصص حضور چشمگیری در تهیه مهم ترین ماده غذایی موردنیاز مردم عزیز کشورمان دارد. سعی و تلاش این گروه تولیدی همواره برآن است تا از بهترین و مرغوب ترین مواد اولیه موجود در بازار استفاده نماید در این راستا توانسته است سطح کمی و کیفی تولیدات خود را افزایش داده و به افتخارات مهمی دست یابد. که از آن جمله میتوان به موارد ذیل اشاره کرد:

ثبت اختراع اولین سازنده چانه گیر پیستونی با گرد کن نواری در ایران

اولین دارنده علامت استاندارد برای چانه گیر پیستونی

اولین سازنده چانه گیر سینی دار تمام استیل در استان

اختراع اولین سازنده ناخن زن برابری با حرکت طولی و عرضی

تولیدات و خدمات این شرکت عبارت است از

مشاوره طراحی و تولید خطوط پخت انواع نان های برابری

## چانه گیر

ابتدا دو شاخه را به برق زده و از برقرار بودن جریان برق مطمئن شوید. در صورت نبودن برق داخل دستگاه شاسی اضطراری را که در روی دستگاه قرار دارد چک کنید.



قبل از روشن کردن دستگاه کلید نوار را بزنید نوار گرد کردن شروع به حرکت میکند مقداری آرد کف دست خود قرار داده و بر روی نوار بگیرید تا نوار آرد مال شود این کار را فقط یک مرتبه انجام دهید و برای دفعات بعدی مخزن آردی که کنار قیف قرار دارد را از آرد پر کنید کلیدبرق اصلی را از حالت به ۱ بچرخانید.

در این حالت صفحه لمسی روشن میشود پس از روشن شدن ۲ منو بر روی صفحه نمایش نشان داده میشود : ۱ حالت دستی ۲ حالت اتوماتیک حالت دستی : با فشار دادن گزینه دستی منوی جدیدی باز میشود که ۴ حالت را نشان میدهد.

قیف جلو : با انتخاب گزینه قیف جلو در منو قیف از عقب به جلو رانده میشود.  
قیف عقب : با انتخاب گزینه قیف عقب در منو قیف به عقب رانده میشود.  
پیستون پایین : با انتخاب گزینه پیستون پایین در منو پیستون به پایین رانده میشود.

نکته مهم : پس از اتمام کار دستگاه را در حالت دستی قرار داده و با عقب و جلو بردن قیف صفحه استیل را با یک پارچه خیس تمیز کرده و هرگونه خمیر و ضایعات پاک نمایید.

قیف را به عقب برانید تا پیستون و سیلندر را مشاهده کنید. سپس پیستون را به پایین برانید و داخل سیلندر را نیز با پارچه تمیز کنید. این عمل را ۲ یا ۳ بار انجام دهید و در آخر پیستون را به بالا رانده و دستگاه را خاموش کنید.

حالت اتوماتیک : با انتخاب گزینه حالت اتوماتیک دستگاه شروع به کار میکند و ۳ منوی جدید بر روی صفحه نشان داده میشود

تنظیم وزن : با فشار دادن علامت + وزن چانه های شما بیشتر و با فشار دادن علامت - وزن چانه ها کمتر میشود عددی که بر روی صفحه نشان داده میشود وزن چانه های شما نمی باشد و می بایست خود شما عدد مورد نظرتان را با وزن کردن چانه ها بدست آورید هنگام چانه گرفتن هرچه خمیر داخل مخزن کم شود باید وزن چانه را بالا ببرید به طور مثال هر ۲۰ عدد چانه گرفته شده وزن را ۱۰ تا ۲۰ عدد بالا ببرید.

### طريقه نگهداري از دستگاه

برای عمر بیشتر دستگاه سرویس کاری آن فراموش نشود.

### سرویس هفتگی

گریس کاری اطراف مخزن خمیر : همانطور که در تصویر مشاهده میکنید اطراف مخزن خمیر ۴ عدد گریس خور وجود دارد که شما موظف هستید برای عملکرد بهتر و دوام بیشتر دستگاه آنها را با استفاده از گریس پمپ شارژ کنید.



## سرویس ماهیانه

گریس کاری کلی گیریس خور های دستگاه : همانطور که در تصویر مشاهده میکنید این دستگاه دارای ۷ عدد گریس خور و یاتاقان هست که شما موظف هستید برای عملکرد بهتر و دوام بیشتر دستگاه آنها را با استفاده از گریس پمپ شارژ کنید.



چک کردن و اسکازین گریبکس پیستون ماهیانه یک یا دو بار الزامی است. اینکار باعث عملکرد بهتر و دوام بیشتر دستگاه میشود.



## سرویس شش ماهه

تعویض قطعات مصرفی مثل پکینگ ( اورینگ دور پیستون ) و نوار ها و چک کردن و سفت کردن پیچ های دستگاه.

## نحوه صفر کردن تعداد چانه

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید پایین صفحه شمارشگر چانه گزینه **reset** وجود دارد.



با فشردن آن یک صفحه کلید به شما نمایش داده میشود کد ۴۰۲۰ را وارد کنید و گزینه **enter** را بزنید.



## نحوه وارد کردن رمز دستگاه

هنگامی که مشاهده کردید صفحه کلید به حالت قرمز در آمده و دستگاه از کار افتاده است دستگاه شما نیاز به رمز دارد رمزی که از شرکت دریافت کرده اید را وارد کنید و گزینه **enter** را بزنید.



در صورت نداشتن رمز دستگاه با شرکت تماس گرفته و سریال دستگاه که در رنگ آبی نوشته شده را بخوانید.



پس از دریافت رمز بر روی مستطیل قرمز رنگ زده تا صفحه کلید باز شود رمز را وارد کرده و گزینه **enter** را بزنید.



### رفع مشکل عقب ماندن قیف

هنگامی که با این مشکل مواجه شدید می بایست پیچ ریگلاژ دینام مخزن خمیر را کمی سفت کنید بدین صورت که در تصویر مشاهده میکنید مهره پایینی را شل کرده و مهره بالایی را سفت کنید.



اگر با انجام مرحله فوق مشکل شما حل نشد و مخزن خمیر جلو نیامد روی صفحه نمایش گزینه تنظیمات را بزنید صفحه کلید نمایش داده میشود کد ۵۵۲۱ را وارد کنید و گزینه enter را بزنید و عدد قیف را کم کم افزایش دهید تا حدی که مخزن ۲ الی ۳ سانتی متر از کفی مخزن بیرون بیاید گزینه برگشت را بزنید و دستگاه را در حالت اتوماتیک قرار دهید



### تست پکینگ و مشکلات تغیر وزن

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید یک عدد پلاستیک نازک روی سیلندر قرار داده دستگاه را در حالت دستی گزاشته و فرمان پایین رفتن را بدھید چنانچه پلاستیک توسط مکش پاره یا ترکید پکینگ سالم است



## رفع صدای نوار

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید کف دستان را روی یکی از نوار ها گذاشته و به سمت پایین فشار دهید بهتر است این کار را وسط نوار انجام دهید.



هنگامی که دستان را روی هر کدام از نوار ها گذاشته و متوجه کم شدن صدای نوار شدید مهره های ریگلاژ که سر نوار تعییه شده را کمی سفت کنید.



## رفع مشکل در آمدن پیستون

ایجاد این مشکل بخاطر نوسان برق است.

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید پیچ وسط گیربکس را باز کرده با شافت یا وسیله ای ضربه خور به شافت داخل گیربکس ضربه زده و چرخ دنده را از دنده شانه ای آزاد کنید.



پیستون و شافت را کاملا بیرون بیاورید و دستگاه را روی حالت دستی قرار دهید. مخزن را به جلو آورده و پیستون را از داخل مخزن خمیر داخل سیلندر گذاشته و به سمت پایین هدایت کنید.



پیستون را سر جای خود قرار داده دو چرخ دنده را روی هم فیکس کرده و پیچ را دوباره ببندید و با حالت دستی به دستگاه فرمان بالا و پایین رفتن بدھید از بودن خار شافت گیربکس اطمینان حاصل فرمائید.



### رفع مشکل باد کردن و صدای پیستون

پیچ قرمز وسط گیربکس را باز کرده هنگامی که پیچ را کاملا باز کردید با یک میله آهنی و چکش به شافت داخل گیربکس و یا دنده گرد ضربه زده و چرخ دنده ها را از هم جدا کنید.



به پیستون به صورتی که به سیلندر آسیب زده نشود از بالا ضربه زده و آن را در بیاورید شافت دنده ای که به پیستون وصل شده را از آن جدا کنید اینکار را توسط پیچ چهارسو ای که کف پیستون بسته شده انجام دهید.



پکینگ دور پیستون را در آورده شافت را جدا کرده پیستون را داخل سیلندر گذاشته و رها کنید در صورتی که این کار را انجام دادید و پیستون به سختی پایین رفت و داخل دستگاه نیفتاد باید پیستون را به تراشکاری برده و ۵/۰ میلی متر از روی پیستون تراش بدهید.



اگر دیدید که پیستون به راحتی داخل سیلندر رفت و داخل دستگاه افتاد اینکار را با پکینگ مشکی رنگ امتحان کنید در صورتی که با ضربه خارج شد پیستون را به تراشکاری برده و جایی را که پکینگ قرار گرفته ۶۴/۵ تا ۶۴/۷ میلی متر میتوانید تراش دهید

### تعویض دنده پلی آمید سفید یا زرد رنگ زیر غلتک

مهره مشخص شده در تصویر را تا آخر شل کنید پیچ های سرغلتک را کامل باز کنید مهره زیر نوار را نیز شل کنید.



پیچ های سر غلتک عقب را باز کنید غلتک را کاملا بیرون بیاورید ۳ عدد پیچ کف غلتک بسته شده که دنده ها را به غلتک متصل کرده آنها را باز کنید دنده هارا عوض کنید و مراحل فوق را بر عکس انجام دهید.



### تعویض نوار

کاور هارا از بدنه جدا کنید و مهره مشخص شده در عکس را تا انتهای باز و سپس پیچ سر غلتک را باز کنید تا نوار آزاد گردد



به سر غلتک های جلو ضربه زده تا نوار به حالت آزاد در بیاید وقتی به حالت آزاد درآمد نوار هارا از جا در آورده و نوار های جدید را جایگزین کنید نوار هارا تا جایی که به هم نرسند فشار دهید تا سفت شوند.



## رفع مشکل کم شدن سرعت و قدرت نوار

هنگامی که مشاهده کردید سرعت نوار کم شده است و یا چانه را به درستی به جلو نمی آورد و یا از حرکت می ایستد کاور کناری را باز کرده پیچی که در تصویر مشخص شده را شل کرده چند ضربه آرام به پیچ وارد کرده که به سمت پایین بیاید.



یک شافت جهت سفت کردن تسمه به شاسی و کفی دینام جوش داده شده مهره پایینی که در تصویر نشان داده شده را شل کنید و مهره بالایی را سفت کنید.



## تعویض تسمه مخزن خمیر

ابتدا کاور کناری و رویی را باز کرده.  
ياتاقان های نگهدارنده شافت گیربکس را باز کرده.



دینام را توسط پیچی که به کفی آن و شاسی دستگاه جوش خورده آزاد میکنیم به صورتی که مهره بالایی را شل کرده و تسمه را جا به جا کنید



تسمه جدید را گزاشته پیچ های یاتاقان را بسته و کاملا سفت کنید و با پیچ ریگلазی که تعییه شده مهره پایینی را شل و بالایی را سفت کنید تا جایی که تسمه کاملا سفت شود.



### رفع مشکل خمیر دهی از اطراف مخزن

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید مهره نشان داده شده را باز کنید اطراف مخزن خمیر ۶ عدد پیچ آلنی تعییه شده که با سفت کردن آرام آرام (نیم دور نیم دور) آنها از همان طرفی که خمیر میدهد از نشتی خمیر جلوگیری کنید.



## تعویض دنده گیر بکس مخزن خمیر

همانطور که در تصویر مشاهده میکنید پیچ های یاتاقان ها را کاملا باز کرده



پیچ های اتصال گیربکس به شاسی دستگاه را باز کنید گیربکس را از دستگاه جدا کرده جوش نشان داده شده در تصویر را با سنگ فرز سابیده تا پیچ و واشر آزاد شود پیچ را کاملا باز کنید.



پیچ را بدون واشر بسته و ضربه بزنید (این کار باعث خراب نشدن رزووه ها میشود) دو دنده را از هم جدا کنید.



همانطور که در عکس مشاهده میکنید مهره ها را باز کرده و دنده معیوب را تعویض کنید.



## سینی چانه چین

ابتدا دو شاخ دستگاه را به برق متصل کرده . کلید ۰ و ۱ را بروی حالت ۱ قرار دهید.



سرعت چرخش دستگاه یا همان فاصله بین چانه ها با ولوم روی تابلو برق تنظیم می گردد. هرچه سرعت چرخش بیشتر باشد فاصله بین چانه ها بیشتر می شود این سرعت باید متناسب با سرعت دستگاه چانه گیر تنظیم گردد



کلید سبز روی تابلو حالت دستی جلو و عقب رفتن سینی می باشد که در هنگام تمیز کاری و نگهداری و یا تست و تعمیرات استفاده می شود.



نکات قابل توجه:

سینی یک ردیفه کلید سبز رنگ (حالت دستی) ندارد.  
از متصل بودن دستگاه به سیم ارت اطمینان حاصل نمایید .

در صورت عدم حرکت دستگاه (عقب و جلو) و گیر کردن احتمالی آن از کلید سبز رنگ جهت رفع مشکل استفاده نمایید.

در صورت عدم رفع مشکل با انجام مرحله فوق کاور کناری دستگاه را باز کرده و از قرار نگرفتن دائمی حسگر روپروی سنسور اطمینان حاصل بفرمایید. حسگر را از حالت شکل یک به شکل دو تغییر دهید.



در صورت قرار گرفتن دائمی حسگر روپروی سنسور (یک ردیفه شدن سینی دو ردیفه) مراحل زیر را انجام دهید:  
ابتدا پیچ مشخص شده در عکس را شل کرده و حسگر را درجهت ساعتگرد چرخانده تا از روپروی سنسور تغییر مکان دهد و مجدد پیچ را محکم نمایید.



در صورت عدم رفع مشکل با انجام مرحله فوق این بار مهره سنسور را شل کرده و به سمت چپ یا راست حرکت دهید تا از حسگر کمی (حداکثر ۵ میلیمتر) فاصله بگیرد.



در صورتی که مشاهده کردید سینی دو ردیفه روی حالت جلو یا عقب ثابت نمی ماند و دائم در حال حرکت رفت و برگشتی باشد ابتدا کاور دستگاه را باز نمایید سپس از هم راستا بودن حسگر و سنسور اطمینان حاصل نمایید. برای هم راستا کردن حسگر و سنسور به آرامی به حسگر ضربه وارد کنید تا رو بروی سنسور قرار گیرد.



به منظور کارکرد هرچه بهتر و افزایش طول عمر دستگاه هر یک ماه به صورت دوره ای واسکازین گریبکس دستگاه چک گردد. در صورت نیاز واسکازین به گریبکس اضافه گردد.



در صورتی که با انجام تمامی مراحل فوق مشکل دستگاه حل نشد با مسئول فنی یا مسئول برق شرکت تماس حاصل فرمایید.

## میز چانه چین

سیم برق دو رشته متصل به دینام نوار که به صورت آزاد در دستگاه وجود دارد را از محل بالای تابلو برق وارد کرده و در محل مشخص شده (ترمینال خالی) در عکس نصب نمایید.



دو شاخ اصلی را به برق متصل کرده و کلید ۰ و ۱ را بروی حالت ۱ قرار دهید.



برای تنظیم فاصله بین چانه ها (حرکت عرضی) از ولوم روی تابلو برق استفاده کنید. این فاصله باید متناسب با سرعت دستگاه چانه گیر تنظیم گردد.



برای تنظیم فاصله ردیف چانه ها (حرکت طولی نوار) از تایмер روی تابلو برق استفاده کنید.

وقتی تایмер روی حالت (۰) باشد ، دستگاه حرکت طولی ندارد و با افزایش عدد تایмер فاصله بین ردیف ها بیشتر می شود.  
این فاصله باید متناسب با سرعت دستگاه چانه گیر تنظیم گردد.



نکته : اگر دستگاه روشن نشد، این دو فیوز را روی حالت ۱ قرار دهید.



از متصل بودن دستگاه به سیم ارت اطمینان حاصل نمایید.  
به منظور کارکرد هرچه بهتر و افزایش طول عمر دستگاه هر یک ماه به صورت دوره ای واسکازین گریبکس دستگاه چک گردد. در صورت نیاز واسکازین به گریبکس اضافه گردد.



در صورت مشاهده حرکت نوار به سمت چپ یا راست با پیچ های تعییه شده در جلو دستگاه اقدام به ریگلاژ نوار نمایید. اگر نوار به سمت چپ حرکت کرد مهره جلو سمت چپ را کمی سفت و اگر نوار به سمت راست حرکت کرد مهره جلو سمت راست را کمی سفت نمایید.



### تعویض نوار

ياتاقان موجود در سر غلتک سمت مخالف دینام را باز و از شافت جدا نمایید. مهره چپ و راست غلتک جلو دستگاه را تا انتهای باز کنید.



رولیک جلو را چرخانده تا یک طرف آن از مهره جدا شود  
شش عدد پیچ سینی زیر نوار را باز و سینی را از دستگاه جدا کنید.  
در انتهای نوار را از شاخک های نگهدارنده سینی عبور داده و نوار را به صورت کشویی بیرون بکشید و با نوار جدید جایگزین نمایید. جهت ریگلاژ نوار مرحله فوق را انجام دهید.



اگر بصورت دوره ای یا با افزایش چانه روی نوار، توقفی در نوار مشاهده کردید دو مهره جلویی را کمی سفت و دومهره پشتی غلتک جلو را بطور یکسان کمی باز نمایید تا نوار در حالت صلب قرار گیرد.

در صورتی که توقفی در حرکت عرضی (چپ و راست) نوار مشاهده کردید و این توقف با کمک دست بر طرف شد احتمال خرابی گریبکس وجود دارد در صورتی که با انجام تمامی مراحل فوق مشکل دستگاه حل نشد با مسؤول فنی یا مسئول برق شرکت تماس حاصل فرمایید

## طريقه نگهداري از دستگاه

سرويس هفتگی (گرييسيكارى شافت ها) و ماهانه (چك واسکازين گريبيكس ها) انجام گردد

ناخن ها به صورت روزانه در پايان کار از دستگاه جدا و تميز گردد به منظور جدا کردن ناخن ها ابتدا دو پيچ باز سپس ناخن ها به صورت کشويي بيرون کشيده شود



از تميز کردن و بردن دست داخل دستگاه در حال کار جدا خودداري شود  
شما می توانيد از گزينه دستی روی صفحه لمسی جهت حرکت ابتدا و انتهای، عقب و جلو و حرکت ناخن به طور مجزا کمک بگيريد



## تنظيم عمق فرورفتگی ناخن

ابتدا درب کشويي پشت محصول باز گردد

پيچ مشخص شده در عکس را با آچار باز کنيد

جهت افزایش عمق پيچ بازویی ساعتگرد و جهت کاهش عمق، پيچ بازویی پاد ساعتگرد چرخانده شود



## تنظیم فاصله بین ناخن ها

دستگاه روشن و گزینه اتوماتیک انتخاب گردد

با افزایش عدد فاصله ناخن روی صفحه لمسی فاصله بین ناخن ها افزایش می یابد

با کاهش عدد فاصله ناخن روی صفحه لمسی فاصله بین ناخن ها کاهش می یابد

## تنظیم فاصله پیش روی واگن

باتوجه به طول ۲.۵ متری میز و ۵۰ سانتی متری واگن اصلی، کل حرکت

دستگاه در ۴ مرحله انجام می شود

با تنظیم دقیق عدد فاصله ردیف، کل میز در ۴ مرحله تکمیل میگردد

در صورت کمتر بودن عدد فاصله ردیف برخی چانه ها دوبار ناخن زده می شود

و مراحل بیش از ۴ مرحله می شود

در صورت بیشتر بودن عدد فاصله ردیف روی برخی چانه ها ناخن زده نمی شود

و مراحل کمتر از ۴ مرحله می شود



## راه اندازی و ایمنی

قبل از اتصال دوشاخه دستگاه به برق حتما سیم ارت متصل گردد

برای خاموش کردن دستگاه در موقع خطر از شاسی اضطراری که بر روی

دستگاه نصب شده استفاده شود

محل اتصال سیم ارت روی دستگاه مشخص شده است



۰۳۱-۳۳۳۲۹۷۶۰ ۰۳۱-۳۳۳۱۹۵۲۴

۰۹۲۰۱۰۱۳۲۲۱ ۰۹۱۳۱۰۱۳۲۲۱

۰۹۱۳۱۱۶۰۴۳۶



samatohid-hoseini

www.sama-tohid.com

\*۶۶۵۵\*۱۰۱۳۲۲۱#

اصفهان دروازه تهران خیابان خرم  
خیابان شهیدان غربی بن بست ۶۳

